

TORNIO DA BANCO A CONTROLLO NUMERICO INTERCAMBIABILE Mod.EMCO TURN 60



Corsa in X/Y/Z	60/-/280 mm	Potenza massima azionamento:	1,1 kW
Diametro da barra:	15 mm	Velocità max:	300-4200 giri/min
Diametro tornibile max.:	60 mm	Numero utensili:	8
Lunghezza massima del pezzo con contropunta:	60 mm	Diametro bareni:	10 mm
Lunghezza massima del pezzo:	215 mm	Avanzamenti rapidi in X/Y/Z:	3/-/3 m/min
Volteggio sul banco:	130 mm	Spinta di lavoro X/Y/Z:	0 - 2 m/min
Sezione gambo utensile:	12x12 mm	Accelerazione in X/Y/Z:	1000 N
Dimensioni (LxPxH) macchina:	895x745x550 mm	Peso macchina:	150 kg

Descrizione di base:

Design a bancale inclinato secondo gli standard industriali

Rotazione del mandrino in senso orario/antiorario

Riferimenti in automatico

Posizionamento del mandrino di lavorazione senza gioco, in cuscinetti a rulli conici precisi e lubrificati

Velocità di taglio costante

Monitoraggio della posizione del processore con controllo micro

Copertura totale dell'area di lavoro

Rapporto ottimale delle guide per massima stabilità e precisione

Integrabile con sistemi FMS o CIM



Prima di procedere alla progettazione del vostro nuovo ambiente interpellateci.

I nostri tecnici progettisti sono a vostra disposizione per assistervi nella scelta della soluzione più appropriata alle vostre esigenze, con competenza e professionalità.