

TORNIO DA BANCO A CONTROLLO NUMERICO INTERCAMBIABILE
 Mod.EMCO TURN 60



Corsa in X/Y/Z 60/-/280 mm	Potenza massima azionamento: 1,1 kW
Diametro da barra: 15 mm	Velocità max: 300-4200 giri/min
Diametro tornibile max.: 60 mm	Numero utensili: 8
Lunghezza massima del pezzo con contropunta: 60 mm	Diametro bareni: 10 mm
Lunghezza massima del pezzo: 215 mm	Avanzamenti rapidi in X/Y/Z: 3/-/3 m/min
Volteggio sul banco: 130 mm	Spinta di lavoro X/Y/Z: 0 - 2 m/min
Sezione gambo utensile: 12x12 mm	Accelerazione in X/Y/Z: 1000 N
Dimensioni (LxPxH) macchina: 895x745x550 mm	Peso macchina: 150 kg

Descrizione di base:

Design a bancale inclinato secondo gli standard industriali
 Rotazione del mandrino in senso orario/antiorario
 Riferimenti in automatico
 Posizionamento del mandrino di lavorazione senza gioco, in cuscinetti a rulli conici precisi e lubrificati
 Velocità di taglio costante
 Monitoraggio della posizione del processore con controllo micro
 Copertura totale dell'area di lavoro
 Rapporto ottimale delle guide per massima stabilità e precisione
 Integrabile con sistemi FMS o CIM



Prima di procedere alla progettazione del vostro nuovo ambiente interpellateci.

I nostri tecnici progettisti sono a vostra disposizione per assistervi nella scelta della soluzione più appropriata alle vostre esigenze, con competenza e professionalità.